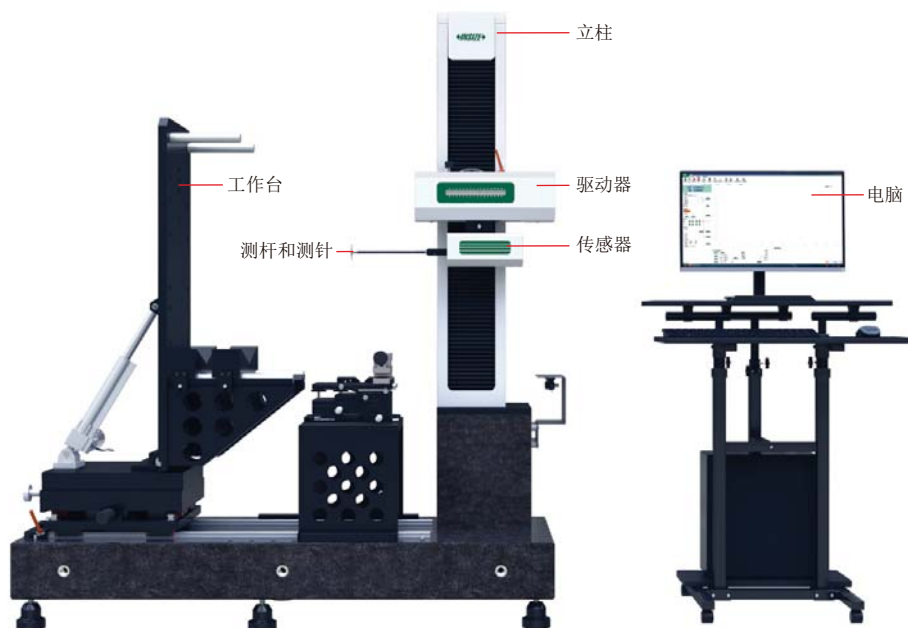


# 特大型轴承粗糙度轮廓测量方案(立式)

根据客户工件定制



## 粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz(jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, RΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr
波纹度参数	Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, Wsm, Wsk, Wku, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, Pmr
测量范围	±620μm
分辨率	0.001μm
线性精度	≤±(5nm+2.8%)
测针半径/角度	5μm/90°
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μm

- 落地式结构, 最大程度保障操作人员和设备的安全
- 通过改变传感器的测量方向, 实现内、外滚道的测量
- 夹具支撑点最大程度靠近测量点, 减少薄壁零件变形引起的测量误差
- 自定心夹具设计, 零件无需调整即可实现测量

## 轮廓测量技术参数

驱动器	移动范围	120mm
	分辨率	0.2μm
传感器	测量范围	40μm
	分辨率	0.05mm
轴承直径范围	300~1200mm	
X轴驱动速度	0.05~15mm/s	
Z轴驱动速度	0.2~15mm/s	
线性精度	±(0.8+ 0.15H )μm, H为测量高度(mm)	
圆弧	±(1.5+R/12)μm	
角度	±1'	
直线度	0.5μm/100mm	
立柱移动高度	620mm	

## 标准配置

主机	大理石工作台	1个
	高速型长立柱	1套
	低噪驱动器	1个
	高精度粗糙度轮廓传感器	1个
	电器控制系统	1个
	软件	1套
附件	电脑(含显示器)	1套
	打印机	1台
	精密正弦平台钳	1套
	校正标准件	1台
	调整夹持装置	1套
	磁吸快拆式直杆	1个
	红宝石测针	1个
	粗糙度弹簧快拆式直杆	1个
	粗糙度测针	1个
	安装工具	1套